



## AUTOMATISIERTE TROCKENEISSTRAHLLÖSUNG

COMBI® PCS®  
SERIE

AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN  
FÜR KONTINUIERLICHEN  
REINIGUNGSPROZESS



\*Roboter und Strahlkabine  
nicht enthalten

	TROCKENEIS- KAPAZITÄT	STRAHL- KAPAZITÄT	PARTIKEL- GRÖSSE	STRAHL- AUSGÄNGE	MAXIMALE DÜSEN	LUFTVERBRAUCH DER DÜSE	MASCHINEN- ABMESSUNG (l x b x h)	STAND- FLÄCHE	GEWICHT	START- ZEIT	GE- RÄUSCH- PEGEL
COMBI PCS 110	110 kg/Std. (242 lb/hr)	110 kg/Std. (242 lb/hr)	0,3mm - 3,0mm (28 Partikelgrößen)	1	2	3 - 11 m <sup>3</sup> / min (106 - 388 CFM)	1800 x 1200 x 2200 mm (70.9 x 47.2 x 86.7 in)	2,16 m <sup>2</sup> (7.1 sq. ft.)	1380 kg (3,042 lb)	< 3 min	< 75 dB(A)
COMBI PCS 110 DUAL	110 kg/Std. (242 lb/hr)	110 kg/Std. (242 lb/hr)		2	4						
COMBI PCS 320 DUAL	320 kg/Std. (705 lb/hr)	220 kg/Std. (485 lb/hr)		2	4		2100 x 1300 x 2200 mm (82.7 x 51.2 x 86.7 in)	2,8 m <sup>2</sup> (9.2 sq. ft.)	1580 kg (3,484 lb)		

**STROMVERSORUNG**

3 X 380-480 V AC + PE, 50-60Hz

TN-S Erdungssystem

I<sub>max</sub>: 16A

I<sub>pk</sub>: 10 kA

480 V AC fest geerdete Wye-Quelle

Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE) und  
den UL-Konstruktionsnormen

**HMI BILDSCHIRM**

16 in Farb-Touchscreen

**EINLASS FLÜSSIG-CO<sub>2</sub>-DRUCK**

13-18 bar (189 - 262 psi)

-33 - -23 C (-27 - -9 F)

**DRUCKLUFTVERSORUNG**

5 - 10 bar (72.5 - 145 psi)

**LUFTQUALITÄT**

ISO 8573-1, mindestens Klasse 2

**GEGENDRUCK AUF REVERT-GAS**

0-1 bar (0-14.5 psi)

**ABGASLEITUNG**

Innendurchmesser: 50 mm (2 in)

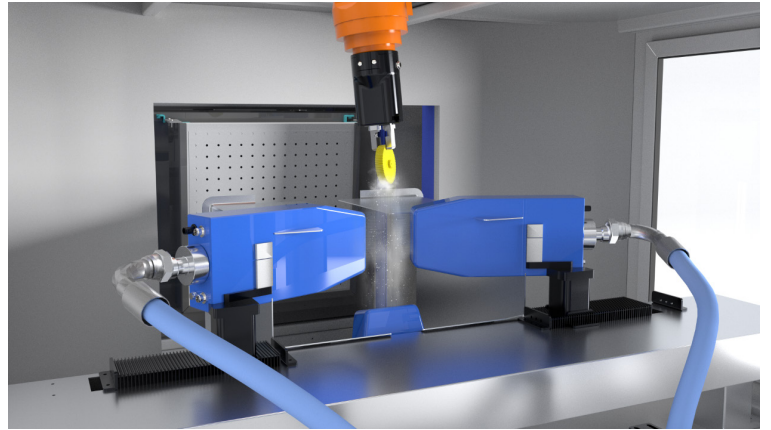


# AUTOMATISIERTE TROCKENEISLÖSUNG KONTINUIERLICH REINIGEN

Die COMBI PCS-Serie integrierter Trockeneisstrahlensysteme bietet Herstellern die fortschrittlichste automatisierte Reinigungslösung auf dem Markt.

Mit unserem patentierten Trockeneisproduktions- und Partikelkontrollsystem (PCS) macht die COMBI PCS die Reinigung in einer automatisierten Anlage einfacher und effektiver.

Mit unserem PCS-System können Maschinenprogrammierer die Trockeneispartikel je nach Oberfläche oder Verunreinigung, die gestrahlt werden soll, fein abstimmen.



## AUTOMATISIERTE LÖSUNG FÜR DIE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG UND TEILEBEARBEITUNG

### AUTOMOBIL HERSTELLUNG



### KAUTSCHUK HERSTELLUNG



### ELEKTRONISCHE HERSTELLUNG



### BATTERIE HERSTELLUNG



### SUREFLOW DOSING

Rüttler und Vibratoren sorgen für zuverlässige Dosierung und verstopfungsfreien Betrieb

### MEHR KONTROLLE

16 in Beckhoff Industrial HMI ermöglicht Programmieren die Steuerung von Partikelgröße, Strahldruck, Durchsatzmenge, Produktionsrate, Strahlweg und mehr

### MEHR VIELSEITIGKEIT

Drei Systemoptionen ermöglichen zwei bis vier gleichzeitige Strahlvorgänge mit unterschiedlichen Leistungen

### PARTICLE CONTROL SYSTEM

Einfache Einstellung der Trockeneispelletgröße von 0,3 mm – 3 mm und jeder Größe dazwischen

### VÖLLIG AUTONOM

Produktion von Trockeneispellets und Strahlen ohne Bediener

